

版本号：B

编号：2015-07

山东锐驰机械有限公司

突发环境事件应急救援预案

编制单位：山东锐驰机械有限公司

编制人：马腾

发布人：张宝印

批准日期：2015.8.13

执行日期：2015.8.20

发布日期：2015年8月13日

实施日期：2015年8月20日

山东锐驰机械有限公司

编制

突发环境事件应急救援预案发布令

《山东锐驰机械有限公司突发环境事件应急救援预案》是根据《中华人民共和国环境保护法》、《突发环境事件应急管理办法》(环境保护部令第34号)、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》(环发(2015)4号文)、《中华人民共和国固体废物防治法》等法律、法规及指导性文件的有关规定制定的。

《山东锐驰机械有限公司突发环境事件应急救援预案》包括应急体系、应急功能、应急程序、应急措施和支持附件等内容,是山东锐驰机械有限公司在突发环境事件时,为保护员工生命安全,减少财产损失,规范指导应急救援工作的指导性文件,已于2015年7月29日经专家组审议通过,现予发布实施。公司所有部门和全体员工,均应严格遵守执行。

总经理:(签字)

2015年 月 日

目 录

1 总则	(1)
1.1 编制目的	(1)
1.2 编制依据	(1)
1.3 适用范围	(1)
1.4 应急预案体系	(1)
1.5 应急工作原则	(2)
2 危险性分析	(3)
2.1 公司概况	(3)
2.2 危险源与风险分析	(3)
3 组织机构与职责	(5)
3.1 应急组织体系	(5)
3.2 指挥机构及职责	(6)
3.3 领导小组职责	(6)
3.4 领导小组办公室	(6)
3.5 领导小组人员分工	(6)
3.6 应急救援小组组成及任务	(6)
4 预防与预警	(7)
4.1 危险源监控	(7)
4.2 预警行动	(10)
4.3 信息报告与处置	(10)
5 应急响应	(12)
5.1 公司环境事故分类	(12)
5.2 响应分级	(12)
5.3 响应程序	(12)
5.4 应急结束	(12)
6 信息发布	(13)
6.1 新闻发言人	(13)
6.2 信息发布原则	(13)
6.3 信息发布形式	(13)

7	善后处置	(13)
7.1	现场后期处置	(13)
7.2	情况报告	(13)
7.3	应急总结	(13)
8	保障措施	(14)
8.1	通信与信息保障	(14)
8.2	应急队伍保障	(15)
8.3	应急物资装备保障	(15)
8.4	经费保障	(15)
8.5	其它保障	(15)
9	培训与演练	(15)
9.1	培训	(15)
9.2	演练	(16)
10	奖惩	(16)
11	附则	(17)
11.1	术语和定义	(17)
11.2	应急预案备案	(17)
11.3	制定与解释	(17)
11.4	应急预案实施	(17)
12	附件和附图	(17)
12.1	现场处置方案	(18)
12.2	附图	(25)

突发环境事件综合应急预案

1 总则

1.1 编制目的

为全面贯彻落实“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，规范公司应急管理工作，提高应对和防范风险与事故的能力，及时、有效地组织对公司突发的环境安全事故采取应急救援行动，最大限度地减少人员伤亡、财产损失与社会危害，特制定本预案。

1.2 编制依据

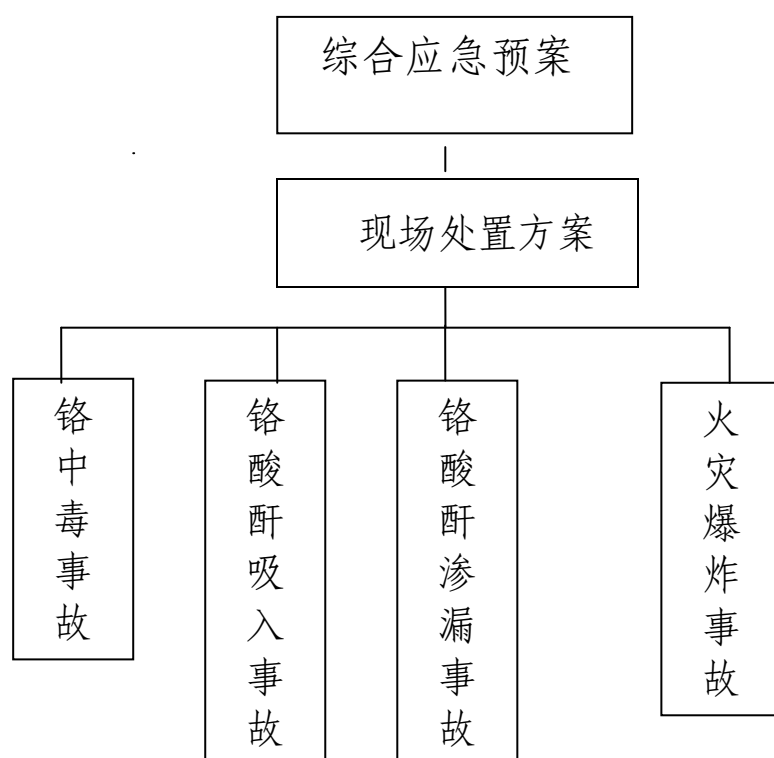
- 1.2.1 《中华人民共和国环境保护法》（2014年修订）
- 1.2.2 《中华人民共和国大气污染防治法》（2000年修订）
- 1.2.3 《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部第34号）
- 1.2.4 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（环发〔2015〕4号文）
- 1.2.5 《中华人民共和国噪声污染防治法》（1996年修订）
- 1.2.6 《中华人民共和国固体废物污染防治法》（1996年修订）
- 1.2.7 《生产安全事故应急预案管理办法》（国家安监总局令17号）
- 1.2.8 《山东省安全生产条例》（省人大常委会公告第80号）
- 1.2.6 《中华人民共和国环境影响评价法》（2003年9月）
- 1.2.6 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2002年）
- 1.2.6 《中华人民共和国水土保持法》（1991年）
- 1.2.6 中华人民共和国国务院令【1998】第253号《建设项目环境保护管理条例》（1998年11月）
- 1.2.6 《中华人民共和国固体废物污染防治法》（1996年修订）
- 1.2.9 《关于印发泰安市生产安全事故应急预案管理实施办法（试行）的通知》（泰安监发〔2010〕3号）
- 1.2.10 《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（AQ/T9002-2006）
- 1.2.11 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）
- 1.2.12 《关于开展重大危险源监督管理工作的指导意见》（安监管协调字〔2004〕56号）
- 1.2.13 《危险化学品管理条例》（国务院令344号）
- 1.2.14 其他相关的法律法规及有关规定。

1.3 适用范围

本预案适用于山东锐驰机械有限公司生产过程中发生的防护措施不力，发生铬中毒事故、吸入、食入、眼睛接触或皮肤接触铬酐或电镀液、铬酸酐渗漏污染环境、火灾爆炸、自然灾害等危险有害因素造成的事故。

1.4 应急预案体系

根据公司安全生产实际情况和风险的评估结果，建立安全生产事故的应急预案体系，应急预案体系由山东锐驰机械有限公司 1 个综合应急预案、4 个现场处置方案构成。（见下图）



1.5 应急工作原则

1.5.1 以人为本，安全第一

把保障职工的生命安全和身体健康、公司财产安全作为应急救援工作的出发点和根本点，以最大程度地减少安全生产事故灾难造成的人员伤亡作为首要任务。

1.5.2 统一指挥，分级负责

公司负责统一协调、指导应急救援工作，各部门按照各自职责和权限，负责有关安全生产事故灾难的应急处置工作。

1.5.3 属地为主，分级响应

在生产安全环境事故发生后，事故部门必须迅速做出反应，果断采取应对措施，组织应急救援，全力控制事态发展，同时立即向公司主管部门报告。公司主管部门根据事故情况做出判断，决定响应行动。

1.5.4 预防为主，平战结合

贯彻落实“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，坚持事故灾难的应急救援与日常演练相结合，做好预防、预测、预警和预报工作，做好常态下的风险评估、队伍建设、完善装备、预案演练工作。

1.5.5 采集信息，科学决策

依靠科技进步，采用先进技术，多元化获取事故的各种信息、数据，科学决策，依法决策，提高应急救援的处置能力。

2 危险性分析

2.1 山东锐驰机械有限公司概况

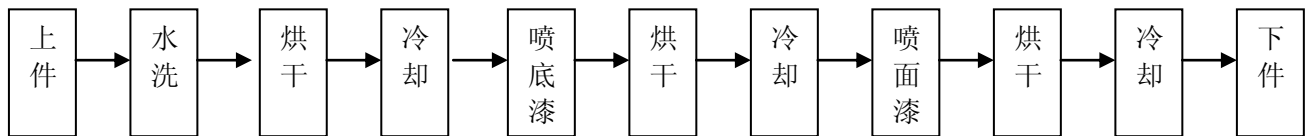
山东锐驰机械有限公司是山东重工集团核心企业——山推工程机械股份有限公司控股的专业化工程机械液压油缸及其它液压产品制造商。

公司占地面积 10 万平方米，现有员工 200 余人。目前生产 100 余种液压油缸产品，具备年产 10 万支液压缸的生产能力，形成装载机、推土机、汽车起重机、液压挖掘机油缸四大产品系列。

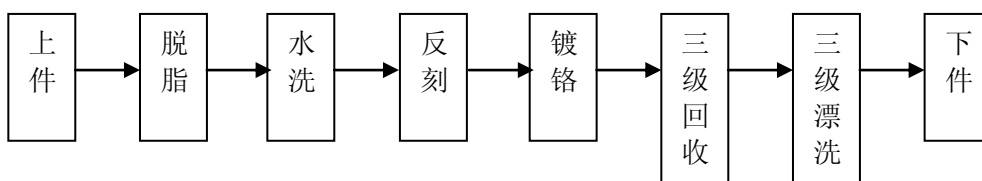
主要生产工序：

活塞杆车加工 → 磨削 → 电镀 → 抛光 } → 装配 → 试验 → 喷漆 → 出厂
缸筒下料 → 车加工 → 焊接 → 镗内孔 }

涂装工艺流程：



电镀工艺流程：



废水处理工艺说明:

电镀含铬废水由电镀车间经水泵抽到废水处理站集水池,再用水泵抽入微电解塔(作用是初步降低电镀废水的浓度)。废水再由微电解塔进入反应罐(反应罐内加入 NaSO_3),在用水泵抽入调减槽(加入 NaOH)、调酸槽(加入 HSO_4)、PAM 絮凝剂桶(搅拌)。在进入斜管沉淀池分成两部分:一部分上层清水进入缓冲罐(缓冲罐内加入金属离子扑捉剂),再用水泵把水抽入活性炭过滤塔,过滤后的水进入回用水池。另一部分是下层沉淀的铬渣,用污泥泵抽入压滤机。压滤过的滤饼有青岛新天地回收,滤液经管道在进入电镀废水收集池

公司危险废物产生量及储存情况:

废物名称	废物代码	废物类别	物理形态	危险特性	产生数量	储存地点	处置企业
含铬污泥	HW17 346-060-17	有毒性	固体	毒性	3 吨	电镀车间	青岛新天地
漆渣	HW12 900-252-12	有毒性	固体	毒性	5 吨	装配车间	
废棉纱/手套/磨销	HW49 900-041-49	污染	固体	易燃性	0.5 吨	金加工车间	
废油	HW08 900-202-08	易燃易爆	液体	易燃性	0.5 吨	金加工车间	济南天章
废切削液	HW09 900-006-09	腐蚀性	液体	腐蚀性	0.5 吨	金加工车间	济宁鲁抗中和环保

2.2 危险源与风险分析

2.2.1 危险源: 主要危险源为铬中毒、吸入铬酸酐事故、火灾爆炸、触电、噪声振动、电镀液渗漏事故、车辆伤害、粉尘、自然灾害等。经辨识本企业无重大危险源。

2.2.2 主要危险因素分析

2.2.2.1 铬中毒事故危害分析

电镀车间员工在设备操作或上下工件时,不严格按照本岗位操作规程作业易发生铬中毒伤害事故。

2.2.2.2 铬酸酐吸入事故危害分析

电镀车间员工在日常工作中不按规定正确穿戴劳动防护用品,或者不按操作规程操作,容易发生吸入、食入、眼睛或皮肤接触铬酐或电镀液事故。

2.2.2.3 火灾爆炸事故危害分析

油漆、稀料等易燃气体如果泄漏，与空气或者氧气混合形成爆炸气体，遇明火、热源可引发火灾爆炸。

2.2.2.4 铬酸酐或电镀液渗漏事故危害分析

公司电镀车间设备在运行过程中，由于操作人员的疏忽阀门忘记按时关闭。电镀设备长时间运行个别零部件老化。上述内容都容易发生管道破裂造成铬酸酐或电镀液渗漏事件。

2.2.2.5 自然灾害危害分析

自然环境条件中对生产装置及其相关设施可以造成危险的因素主要包括地震、雷击、气温、风、暴雨等。

(1) 地震

强烈地震能对建（构）筑物、设备和管道造成破坏。

(2) 雷击

建筑及设备缺少防雷电设施就有可能遭受雷电侵袭破坏，电器设备火灾爆炸、人身伤害等。

缺少避雷设施或避雷设施接地不良，防静电接地电阻过大，都可能遭到雷击或雷电感应放电。

(3) 气温

在高温环境下，生产人员在高温环境中易出现操作失误。严寒有可能导致设备、管道、阀门冻坏破裂，并造成物质泄漏和人员冻伤。

(4) 风

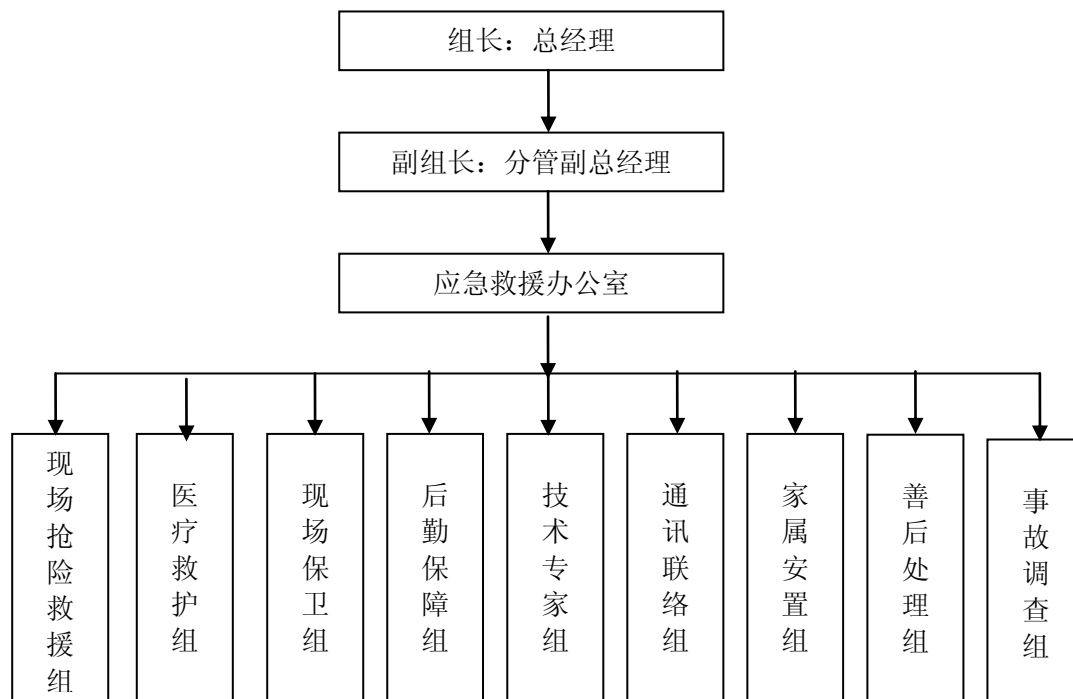
室外高大设备若基础固定不牢靠等因素，遇强风可能造成高大设备倒塌，人员作业时受到危害。

(5) 暴雨

夏季时节，往往伴有暴雨，若厂区防洪及排水设施不良，会对仓库、生产区等造成影响。

3 组织机构与职责

3.1 应急组织机构图



3.2 指挥机构及职责

成立应急指挥领导小组

组 长：张宝印

副组长：石培峰

成 员：赵凡、侯存灿、李元波、胡岸清、石晓霞、刘永义、刘玉亮、张庆松、刘军、侯斌、孙亚雷、于延庆、陈明阳、崔猛。

3.3 领导小组职责

- a) 决定所发生的事故是否启动应急救援预案；
- b) 制订和修订生产安全事故应急预案；
- c) 组建应急处置队伍，组织实战训练和演习，督促检查安全事故的预防措施和应急处置的各项准备工作；
- d) 发布和解除应急指令，组织指挥应急队伍和应急救援行动，现场紧急处置突发事故，必要时请有关方面支援；
- e) 组织调查事故发生原因，总结事故应急经验教训；
- f) 作好事故善后处理工作。

3.4 领导小组下设应急救援办公室，设在管理部。

由管理部长兼任应急救援办公室主任。成员由各部门负责人组成。

主要职责：负责应急救援日常管理工作，传达领导小组的指令，负责召集协调各应急专业队伍的统一行动，及时了解、掌握、报告事故抢险进展情况，协助组长做好调度指挥及协调工作。

3.5 领导小组人员分工

组 长：组织指挥安全事故应急预案。

副组长：协助组长工作，负责向上级报告事故，调度事故应急救援专业技术预案，协调事故应急处置统一抢险，协助组长做好抢险施救工作的现场指挥。组长不在位时，行使组长的职责。各部门负责人负责各自职责范围内的人员调动及组织工作。

3.6 应急救援专业小组组成及任务

3.6.1 事故现场抢险救援组：由事故所发部门负责人牵头，公司办、管理部、设备部、工会负责人组成，其主要任务是负责对现场受伤人员的救助，控制事故现场。

3.6.2 医疗救护组：由事故所发部门负责人通知，公司办牵头，管理部、财务部负责人组成。主要任务是组织事故部门和医护人员对伤者进行救治。

3.6.3 现场保卫组：由公司办牵头，保卫科及事故所发部门负责人组成。其任务是负责事故现场保卫工作、组织疏导交通和围观人员、防止事故扩大和次生灾害发生。

3.6.4 后勤保障组：由公司办牵头，组织车辆及相关财务等提供救援应急处理的财物。

3.6.5 技术专家组：由应急救援办公室牵头，安全质量标准化各专业组长组成。其主要任务是预测事故发展趋势，及时提出抢险救援和应急处置及防止发生二次事故的对策，为领导小组决策提供科学依据。

3.6.6 通讯联络组：由公司办负责上下通讯联络工作，保证一切救援人员对事故进行救援工作信息报告与畅通。

3.6.7 家属安置组：由工会牵头、管理部、事发部门配合，主要是负责做好事故受伤人员家属的解释，安抚工作，并安排好家属的生活。

3.6.8 善后处理组：由工会牵头，各有关部门及科室配合组成，主要负责事故遇难者的善后处理。

3.6.9 事故调查组：由应急救援办公室牵头，各相关职能部门、安全负责人及有关专家组成，负责或者配合上级有关部门调查事故发生的原因，并做好责任界定，事故处理和责任追究上报等工作。

4 预防与预警

公司应从制度建立、技术实现、业务管理等方面建立健全各项生产经营活动的安全预防和预警机制。加强对安全防护工作和日常生产安全环境教育和应急处置准备工作的监督检查，做到早发现、早报告、早处置。

4.1 危险源监控

4.1.1 危险源的监控方式、方法

从以下几个方面进行：

1. 技术控制

建立事故隐患及危险源管理系统，为安全环境生产管理部门管理与决策提供准确、全面、形象的信息、依据的手段。

2. 人员管理

人员的控制首先是加强教育培训，做到人员安全，其次是操作安全。对危险源的监控主要由公司所属车间负责，公司定期或不定期对所属车间的危险源监控情况进行监督检查。

3. 管理控制

可采取以下的管理措施，对危险源实行控制：

- (1) 建立健全危险源管理的规章制度
- (2) 明确责任、定期检查
- (3) 加强危险源的日常管理
- (4) 抓好信息反馈，及时整改隐患

4.1.2 各种事故的预防措施

环境事故主要有泄漏、中毒。针对事故不同类型，采取不同的处置措施。其中主要措施包括：隔绝、堵漏、拦截、稀释、中和、覆盖、泄压、转移、收集等。

4.1.2.1 防护措施不力，发生铬中毒事故预防措施：

- 1、首先停止电镀设备，通知事故现场操作人员立即撤离电镀线，将中毒人员抬离事故发生现场移至安全地带，加大排风力度。
- 2、对中毒者进行抢救，并组织危险源将会波及到人群撤离至安全

地带。

3、对事故发生原因进行认真分析，及时彻底的排除危险源。

预防措施

- 1、进入电镀线之前必须穿戴好防护用品；
- 2、定期对电镀线的排风设备进行检修；
- 3、对操作人员进行常发事故预防及自救措施培训。

4.1.2.2 吸入、食入、眼睛或皮肤接触铬酐或电镀液事故预防措施：

- 1、吸入：迅速停止电镀设备，人员及时脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道畅通。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
- 2、食入：饮足量温水，催吐，用清水或1%硫代硫酸钠溶液洗胃。给饮牛奶或蛋清。就医。
- 3、眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。
- 4、皮肤接触：脱去被污染的衣服，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。

预防措施

- 1、呼吸系统防护：可能接触其粉尘时，应该佩戴自吸过滤式防尘口罩。必要时，佩戴自给式呼吸器。
- 2、眼睛防护：戴化学安全防护眼镜
- 3、手防护：戴耐酸橡胶手套
- 4、其它：工作毕，淋浴更衣，保持良好的卫生习惯。

4.1.2.3 火灾爆炸事故预防措施：

- ①对车间、仓库、食堂等进行经常性的安全防火检查。
- ②配置安装短路器和漏电保护装置。必要的场所安装带报警装置的漏电保护器。
- ③对车间、仓库易燃区域配置足够的消防器材。
- ④严格控制明火作业和杜绝吸烟现象。
- ⑤定期对建筑物及高大设备的防雷接地进行检查、检测。
- ⑥存放易燃气体、易燃物场所的电气装置采用防爆型装置。

1、火情处置程序

1.1 报警：所有员工应熟悉报警程序，发现事故征兆，如电源线产生火花，某个部位有烟气，异味等。现场第一发现人员应

立即报告应急救援办公室，同时现场人员应进行自救、灭火、防止火情扩大。

1. 2 接报：值班人员接报后，立即到达事故现场了解情况，组织人员进行自救灭火，并按综合应急预案的报告程序进行报告。

1. 3 火情已被扑灭，事发部门做好现场保护工作，待有关部门对事故情况调查后，经同意，做好事故现场的清理工作。

3 火灾处置程序

3. 1 事故现场继续蔓延扩大，应急救援办公室立即通知各应急救援小组快速集结，快速反应履行各自职责投入灭火行动。

3. 2 按应急救援领导小组的要求，现场人员向公安消防机构报火警，派人接应消防车辆，并随时与公安消防机构保持联系。

3. 3 各应急救援小组在消防人员到达事故现场之前，应继续根据不同类型的火灾，采取不同的灭火方法，加强冷却，撤离周围易燃可燃物品等办法控制火势。

3. 4 在有可能形成有毒或窒息性气体的火灾时，应佩戴隔绝式氧气呼吸器或采取其他措施，以防救援灭火人员中毒，消防人员到达事故现场后，听从指挥积极配合专业消防人员完成灭火任务。

3. 5 疏散组应通知引导各部位人员尽快疏散，尽量通知到应撤离火灾现场的所有人员。在烟雾弥漫中，要用湿毛巾掩鼻，低头弯腰逃离火场。

3. 6 火灾现场指挥人员随时保持与各小组的通讯联络，根据情况可互相调配人员。

3. 7 进行自救灭火，疏导人员、抢救物资、抢救伤员等，救援行动时，应注意自身安全，无能力自救时各组人员应尽快撤离火灾现场。

4、电气设备着火处置措施

4. 1 电线、电气设施着火，应首先切断供电线路及电气设备电源。

4. 2 电气设备着火，灭火人员应充分利用现有的消防设施，装备器材投入灭火战斗。

4. 3 及时疏散事故现场有关人员及抢救疏散着火源周围的物资。

4. 4 着火事故现场由熟悉带电设备的技术人员负责灭火指挥或组织消防灭火组进行扑灭电气火灾。

4. 5 扑救电气火灾，可选用干粉灭火器，不得使用水灭火。

4. 6 扑救电气设备着火时，灭火人员应穿绝缘鞋、戴绝缘手套，防毒面具等措施加强自我保护。

4. 7 公安消防队到达后，协同配合公安消防队灭火抢险。

5、现场抢救受伤人员的处置

5. 1 被救人员衣服着火时，可就地翻滚，用水或毯子、被褥等物覆盖措施灭火伤处的衣、裤、袜应剪开脱去，不可硬性撕拉，伤处用消毒纱布或干净棉布覆盖，并立即送往医院救治。

5. 2 对烧伤面积较大的伤员要注意呼吸，心跳的变化，必要时进行心脏复苏。

5. 3 对有骨折出血的伤员，应作相应的包扎，固定处理，搬运伤员时，以不压迫伤面和不引起呼吸困难为原则。

5. 4 可拦截过往车辆，将伤员送往附近医院进行抢救救治。

5. 5 抢救受伤严重或在进行抢救伤员的同时，应及时拨打急救中心电话（120），由医务人员进行现场抢救伤员的工作，并派人接应急救车辆。

6、灭火结束

灭火结束后，注意保护好现场，积极配合有关部门的调查处理工作，并做好伤亡人员的善后处理。调查处理完毕后，经有关部门同意，立即组织人员进行现场清理，尽快恢复生产经营活动。

7、灭火处置原则

7. 1 火势很小，可以用手提灭火器、消防水源进行扑救，员工接受过灭火训练。

7. 2 切断火源、电源，撤离未着火物资。

7. 3 不能自行灭火时，立即报火警（119）。

4.1.2.5 铬酸酐渗漏污染环境预防措施

1、立即切断危险源并通知救援队员；

2、隔离泄漏污染区，限制出入。应急处理人员戴自给式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、防洪沟等限制性空间。不要直接接触泄漏物。勿使泄露物与有机物、还原剂、易燃物接触。

小量泄漏：用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。或用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。

大量泄漏：用砂土、砂袋等筑堰围堵，防止流散。收集回收或运至废物处理厂所处置。

预防措施

- 1、 定期检修；
- 2、 加强员工培训，防止事故发生。

4.1.2.6 自然灾害防范措施

①防雷，采用避雷针、避雷带措施，引下线不少于两根，并沿建筑物四周均匀对称布置，接地电阻不大于 10Ω 。

②抗震。根据地震烈度和设备的摆动，有关设备底座加固处理；压缩空气管道采用必要的耐振连接方式。

③防暑防寒。为防止夏季暑热，在生产厂房内采取自然通风换气措施。冬季低温，主要建筑物、厂房内设供暖设施。此外，对贮存、输送水或压缩空气介质的设备及管道采取保温和抗振动措施。

④其它。为防止不良地质对建筑物破坏，对重要生产建筑物基础采取加固措施。为防止内涝，厂内设置相应的排水系统。

4.2 预警行动

对公司职工进行预警培训。发现险情后，立即通知现场负责人（一般指班组长、工段长、现场最高领导），现场负责人应迅速采取措施，撤离人员、确定可能波及范围并设置警戒，同时报告带班领导、车间（部门）负责人及应急救援办公室，并根据现场情况向公司领导、上级安全监管部门和当地政府主管部门汇报和求得援助。

从外部获取的有关自然灾害、周边险情后，获取人应立即向公司负责人报告。公司负责人确认信息属实，及时、快速地告知全体作业人员，并组织相应的预警行动。

4.3 信息报告与处置

4.3.1 信息报告与通知

①公司应急救援办公室设立值班室，保证值班人员 24 小时值班，24 小时应急值守电话：8932251，8932263

②突发环境事故时，事故现场有关人员立即迅速报告现场最

高领导，现场最高领导应果断采取相应措施，防止事故扩大；并根据情况报告应急救援办公室值班人员。

③应急救援办公室值班人员接警后，立即将警情报告应急救援办公室主任，也可直接向应急指挥领导小组总指挥、副总指挥报告。

4.3.2 信息上报

①事故发生后，应急指挥领导小组应立即上报主管部门和泰安市高新区建设局。

②信息上报内容包括：单位发生事故概况；事故发生时间、部位以及事故现场情况；事故的简要经过；事故已经造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步统计的直接经济损失；已经采取的措施等。

③根据事故性质，应急指挥领导小组按照国家规定的程序和时限，1小时内向高新区建设局和其他有关部门报告。

4.3.3 信息传递

事故现场第一发现人员→现场最高负责人→应急救援办公室→应急指挥领导小组组长、副组长及各应急救援小组→兼职应急救援人员。

4.3.4 山东锐驰机械有限公司应急救援指挥领导小组成员

指挥部	姓名	职务	办公室电话	手机
总指挥	张宝印	总经理	8932299	13853862579
副总指挥	石培峰	副总经理	8932289	13805485074
	李元波	财务总监	8932287	15205385819
	赵凡	副总经理	8932256	13805485074
成员	石晓霞	管理部长	8932288	13505485992
	侯存灿	营销部长	8932257	13583856950
	刘玉亮	制造部长	8932257	13705389907
	王海峰	技术部副部长	8932257	13455730451
	刘永义	设备部部长	8932261	13562805580
	侯斌	电镀车间主任	8932265	13854865023
	陈明阳	采购部长	8932258	15588591196
	刘军	金加工车间主任	8932298	13563800623
	于延庆	物资管理部长	8932282	13405489465
	孙亚雷	装配车间主任	8932296	13953890170
	张庆松	品质保证部长	8932286	13562890978
刘国强	挖机车间主任	8932267	13953822824	

5. 应急响应

5.1 生产环境事故分类

突发环境事件根据程度分为：

一、特别重大环境事件（I级）

凡符合下列情形之一的，为特别重大环境事件：

- （1）发生30人以上死亡，或中毒（重伤）100人以上；
- （2）因环境事件需疏散、转移群众5万人以上，或直接经济损失1000万元以上；
- （3）区域生态功能严重丧失或濒危物种生存环境遭到严重污染；
- （4）因环境污染使当地正常的经济、社会活动受到严重影响；
- （5）利用放射性物质进行人为破坏事件，或1、2类放射源失控造成大范围严重辐射污染后果
- （6）因环境污染造成重要城市主要水源地取水中断的污染事故；
- （7）因危险化学品（含剧毒品）生产和贮运中发生泄漏，严重影响人民群众生产、生活的污染事故。

二、重大环境事件（II级）。

凡符合下列情形之一的，为重大环境事件：

- （1）10人以上、30人以下死亡，或中毒（重伤）50人以上、100人以下；
- （2）区域生态功能部分丧失或濒危物种生存环境受到污染；
- （3）因环境污染使当地经济、社会活动受到较大影响，疏散转移群众1万人以上、5万人以下的
- （4）1、2类放射源丢失、被盗或失控；
- （5）因环境污染造成重要河流、湖泊、水库及沿海水域大面积污染，或县级以上城镇水源地取水中断的污染事件。

三、较大环境事件（III级）。

凡符合下列情形之一的，为较大环境事件：

- （1）发生3人以上、10人以下死亡，或中毒（重伤）50人以下；
- （2）因环境污染造成跨地级行政区域纠纷，使当地经济、社会活动受到影响；
- （3）3类放射源丢失、被盗或失控。

四、一般环境事件（IV级）。

凡符合下列情形之一的，为一般环境事件：

-
- (1) 发生 3 人以下死亡；
 - (2) 因环境污染造成跨县级行政区域纠纷，引起一般群体性影响的；
 - (3) 4、5 类放射源丢失、被盗或失控。

5.2 响应分级

按照事故灾难的可控性、严重程度和影响范围，结合山东锐驰机械有限公司实际，将事故应急响应分为两级响应：

I 级响应：发生一般及以上生产环境事故。

II 级响应：未造成人员重伤、死亡或直接经济损失较小的生产环境事故。

5.3 响应程序

根据事故危害程度、影响范围和控制事态的能力，按照分级负责的原则，应急预案响应程序分为二级。

5.3.1 I 级响应程序

5.3.1.1 发生一般以上生产环境事故，公司应急救援办公室启动公司综合应急救援预案。

5.3.1.2 公司应急救援指挥领导小组成员接到通知后，立即到达指定地点，并开展应急救援工作。

5.3.2 II 级响应程序

5.3.2.1 未造成人员重伤、死亡或直接经济损失较小的环境事故，发生事故车间（部门）应按现场处置方案进行救援，采取有效措施控制事故发展，最大限度地减少事故损失。

5.3.2.2 应急救援办公室值班人员接报告后，立即到达事故现场，视事故的性质可直接启动公司综合应急救援预案。

5.4 应急结束

5.4.1 应急解除判别标准

5.4.1.1 事故现场得以控制，环境处置符合国家及地方政府的有关标准；

5.4.1.2 危害已经消除，对周边地区构成的威胁已经得到排除；

5.4.1.3 现场抢救活动（包括搜救、险情及隐患的排除等）已经结束，被紧急疏散的人员已经得到良好的安置或已经安全返回原地。

5.4.2 应急结束程序

经过应急处置后，公司应急指挥领导小组确认满足应急预案

终止条件时，可下达应急终止指令。

6 信息发布

6.1 新闻发言人

6.1.1 企业对外信息发布由公司办负责。

6.1.2 现场对外信息发布人由现场应急救援指挥领导小组指定。

6.2 信息发布原则

发布的信息应遵守国家法律法规，实事求是、客观公正、内容详实、及时准确。

6.3 信息发布形式

主要包括接受记者采访、举行信息发布会、向媒体提供信息稿件等。

7 善后处置

7.1 现场后期处置

现场应急终结后，事发部门要实施现场保护，为事故调查、善后恢复做好准备。

公司各部门要积极配合有关单位尽快做好各项后期处置工作。

7.2 情况报告

事发部门在现场应急终结后 24 小时内向公司应急指挥领导小组提交事故和现场应急工作书面报告；

公司向高新区建设局及区级相关部门书面报告事故和应急工作情况。

7.3 应急总结

应急终止后，公司应急指挥领导小组编写的应急总结应至少包括以下内容：事故情况，包括事故发生时间、地点、波及范围、损失、人员伤亡情况、事故发生初步原因；应急处置过程；处置过程中动用的应急资源；处置过程遇到的问题、取得的经验和吸取的教训；对预案的修改意见。

8 保障措施

8.1 通信与信息保障

公司必须保证应急救援所需的通信设备、工具。各应急救援机构人员以及当地医院、救援机构、有关政府部门的通信联系方式和方法应公布如下：

公司内部人员应急联系表

指挥部	姓名	职务	办公室电话	手机
总指挥	张宝印	总经理	8932299	13853862579
副总指挥	石培峰	副总经理	8932289	13805485074
	李元波	财务总监	8932287	15205385819
	赵凡	副总经理	8932256	13805485074
成 员	石晓霞	管理部长	8932288	13505485992
	侯存灿	营销部长	8932257	13583856950
	刘玉亮	制造部长	8932257	13705389907
	王海峰	技术部副部长	8932257	13455730451
	刘永义	设备部部长	8932261	13562805580
	侯斌	电镀车间主任	8932265	13854865023
	陈明阳	采购部长	8932258	15588591196
	刘军	金加工车间主任	8932298	13563800623
	于延庆	物资管理部长	8932282	13405489465
	孙亚雷	装配车间主任	8932296	13953890170
	张庆松	品质保证部长	8932286	13562890978
	刘国强	挖机车间主任	8932267	13953822824

外部关联单位应急通信联系表

单位	电话
泰安市高新区安监局	8938791
泰安市高新区国土建设局（环保）	8938364
泰安市高新区质监分局	8938362
泰安高新区北集坡卫生院（防疫）	8911032
泰安高新区管委会值班室	8938266
龙泉派出所接警电话	6621110
北集坡派出所接警电话	8911036
泰山医学院附属医院	6237120
急救	120
公安	110
消防	119
交通事故	122

8.2 应急队伍保障

公司必须根据生产实际，建立各类事故应急救援小分队。应按照应急预案体系建立健全应急指挥、通信系统和应急工作责任制，形成简明有效的指挥和工作协调机制；并按“平战结合”要求，组织、训练好专兼职应急队伍。同时根据人员的实际变动情况，每年适时调整应急救援小分队成员，确保应急救援组织机构

的落实；

8.3 应急物资装备保障

公司应配备应急报警系统、急救设备、应急照明及动力、逃生工具、消防器材、通讯及运输设备，建立应急救援设施清单，明确贮存地点，并保持状态完好。如下表

物资名称	型号	数量	用途	储存地点	管理员
绝缘靴、手套及工具	500V	3双	处理漏电事故时防护	设备部	孟广涛
急救药箱		2个	轻微磕碰划伤的救治	制造部	郭荣华
防毒护具		5套	处理中毒事故时防护	公司办	马腾
灭火器、输水装置	干粉	188个	处理火灾事故时使用	消防部位	丁涛
砂土、砂袋		100个	筑堰围堵	公司办	丁涛
车辆		2辆	伤员救治	公司办	叶永强
应急灯、防爆电筒			应急照明	公司办	丁涛

8.4 经费保障

公司应建立有效机制，保证应急救援专项经费来源，设立 5 万元的经费，且经费只能用于应急物资装备保障、人员培训保障和应急预案演练保障。

8.5 其它保障

公司应根据自身生产场所地理位置、周边环境和危险源的情况，确定交通运输、治安、技术、医疗保障、后勤保障等所需的人员、物资、设备等。

9 培训与演练

9.1 培训

9.1.1 公司及各所属部门应制定应急管理培训计划并按计划组织实施。

9.1.2 公司每年进行一次应急培训，主要培训以下内容：

9.1.2.1 环境安全防护、作业区内安全警示设置、个人的防护措施、电镀设备的安全使用等安全技能。

9.1.2.2 危险源辨识，事故报警。

9.1.2.3 紧急情况下各类人员的防范措施。

9.1.2.4 现场抢救的基本知识。

9.2 演练

9.2.1 公司及各所属项目根据危险源情况，每年至少组织一次综合应急演练，一年至少组织一次现场处置方案演练。

9.2.2 各类应急救援预案演练进行前均应制定计划，结束后，应

对演练情况进行总结评价，做好记录，对存在的问题的进行修订。

10 奖惩

10.1 一旦发生生产安全事故，公司应急指挥领导小组决定启动应急救援预案以后，各应急救援人员应迅速到位履行职责，不得借故延误。

10.2 公司部门要树立全局观念，抢险救援过程中，公司应急指挥领导小组可调用各所属车间人员、设备、物资等，各车间必须无条件服从，提供一切便利条件，任何车间和个人都不得拒绝，否则将追究有关人员的责任。

10.3 在应急救援工作中有下列表现之一的部门和个人，应依据有关规定给予奖励：

10.3.1 出色完成应急处置任务，成绩显著的。

10.3.2 使国家、公司和个人的财产免受损失或者减少损失的。

10.3.3 对应急救援工作提出重大建议，实施效果显著的。

10.3.4 有其他特殊贡献的。

10.4 在应急救援工作中有下列行为之一的，按照法律、法规及有关规定，对有关责任人员视情节和危害后果，给予行政处分：

10.4.1 不按照规定制订事故应急预案，拒绝履行应急准备义务的。

10.4.2 不按照规定报告事故真实情况的。

10.4.3 拒不执行生产安全事故应急预案，不服从命令和指挥，或者在应急响应时临阵脱逃的。

10.4.4 有其他危害应急工作行为的。

11 附则

11.1 术语和定义

11.1.1 危险源辨识

识别危险源的存在并确定其特性的过程。

11.1.2 应急预案

针对可能发生的事故，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行的组织准备和应急保障。

11.2 应急预案备案

本预案报送泰安市高新区建设局备案

11.3 制定与解释

11.3.1 本应急预案由山东锐驰机械有限公司负责编制与解释。

11.3.2 单位结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性地评估。有下列情形之一的，及时修订：

（一）面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；

（二）应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；

（三）环境应急预警机制、处置程序、应急保障措施以及事后恢复措施发生重大变化的；

（四）重要应急资源发生重大变化的；

（五）在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；

（六）其他需要修订的情况。

对环境应急预案进行重大修订的，修订工作参照环境应急预案制定步骤组织进行。对环境应急预案个别内容进行调整的，修订工作可适当简化。

11.3.3 应急预案修订后，及时向泰安市高新区建设局报告应急预案的修订情况，并按照有关应急预案报备程序重新备案。

11.4 应急预案实施

本预案自批准发布之日起实施。

12 附件和附图：相关合同及厂家资质

12.2.1 山东锐驰机械有限公司人员救援、撤离路线图；

12.2.2 公司危险废物处置合同及相关资质

12.2.3 公司地理位置图、周边区域图